检测报告

报告编号 A2250972724101001C

报告抬头公司名称 金牌厨柜家居科技股份有限公司
地 址 厦门市同安工业集中区同安园集和路 190 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称	烤漆抗菌板(中纤板)
样品量	1 袋
样品接收日期	2025.12.26
样品检测日期	2025.12.26-2026.01.14

测试内容：
根据客户的申请要求，具体要求详见下一页。

批 准 王玉英 日 期 2026.01.14
授权签字人

检测报告

抗菌性能试验方法：JC/T 2039-2010 附录 A 抗细菌性能试验方法

测试结果：

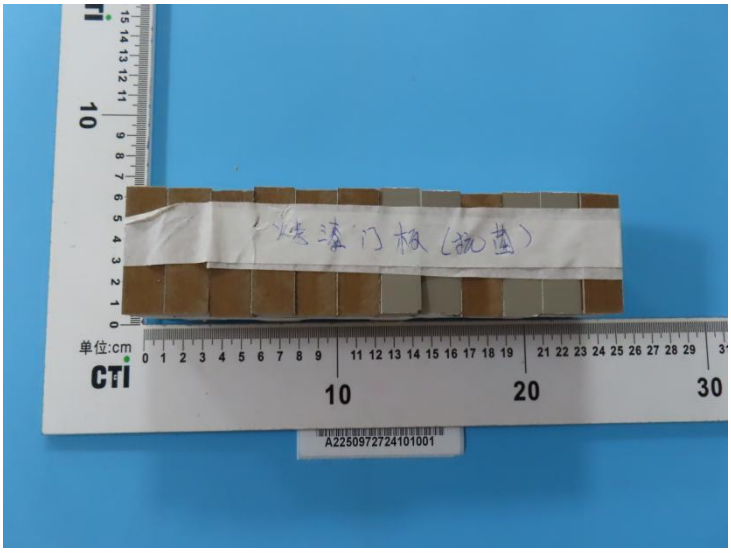
试验菌种	接种菌液浓度（CFU/mL）	测试样品	活菌数(CFU/片）	抗细菌率%
大肠埃希氏菌 ATCC25922	9.0×10^{5}	试样	＜20	＞99.99
		对照样	2.6×10^{7}	
金黄色葡萄球菌 ATCC6538	2.4×10^{5}	试样	＜20	＞99.99
		对照样	2.1×10^{6}	
备注：1.对照样为实验室提供塑料对照样。 2.抗细菌性能指标：抗细菌率≥90.00%				

样品描述

序号	CTI 样品 ID	描述
1	001	片材

检测报告

样品图片



声明：

1. 检测报告无批准人签字、“检验检测专用章”及报告骑缝章无效；
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性；
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责；
4. 未经 CTI 书面同意，不得部分复制本报告；
5.所有测试项目均在标准规定的环境下测试，有注明除外；
6.除客户要求外，本报告的检测结果和符合性判定不考虑测量结果的不确定度。

*** 报告结束 ***